



PRESSE-INFORMATION

ANDRITZ liefert erste Methanol-Verflüssigungsanlage an die japanische Zellstoffindustrie

GRAZ, 17. NOVEMBER 2023. Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert eine Methanol-Verflüssigungsanlage an Hyogo Pulp Industries Ltd., einen japanischen Hersteller von ungebleichtem Kraftzellstoff. Die Anlage wird im Werk Tanigawa errichtet, um fossile Stützbrennstoffe durch erneuerbares Flüssigmethanol, ein Nebenprodukt der Chemikalienrückgewinnung, zu ersetzen. Es ist die erste Anlage dieser Art in der japanischen Zellstoffindustrie.

„Mit dieser Investition setzen wir für unser Unternehmen den ersten Schritt in Richtung Bioraffinerie“, sagte Naoki Ikawa, Representative Executive Director von Hyogo Pulp Industries, Ltd.

Immer mehr traditionelle Zellstofffabriken streben eine Weiterentwicklung zu Bioraffinerien an, in denen Biomasse zu unterschiedlichsten Produkten, wie etwa erneuerbarem Methanol, verarbeitet wird. ANDRITZ bietet bereits eine Reihe von Technologien für diese zukünftigen Bioraffinerien an und erweitert sein Angebot ständig um neue Lösungen, mit denen Nebenströme der Zellstofferzeugung nutzbar gemacht werden können. Dies schafft die Basis für die Herstellung neuer Produkte mit Mehrwert und die Voraussetzung für eine emissions- und abfallfreie Produktion.

Die Methanol-Verflüssigungstechnologie von ANDRITZ wandelt das Abgas aus dem Faulkondensat-Abscheidesystem der Eindampfanlage in flüssigen Brennstoff um. Dieser stark methanolhaltige Flüssigbrennstoff kann sicher gelagert und als Stützbrennstoff im Rückgewinnungskessel oder Drehrohrföfen eingesetzt werden, um so den Schwerölbedarf und damit auch die CO₂-Emissionen des Werks zu reduzieren. ANDRITZ-Technologien ermöglichen auch eine Umwandlung von rohem Methanol in handelsübliches Biomethanol. Biomethanol nicht fossilen Ursprungs trägt zu einer Verringerung der fossilen Treibhausgasemissionen bei.

Die neue Methanol-Verflüssigungsanlage soll gemeinsam mit einer zuvor bei ANDRITZ in Auftrag gegebenen mehrstufigen Eindampfanlage im Juli 2025 in Betrieb gehen.

– Ende –



Seite: 2 (von 3)



Hyogo Pulp Industries

DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION UND FOTO

Presse-Information und Foto stehen unter [andritz.com/news-de](https://www.andritz.com/news-de) zum Download zur Verfügung.
Honorarfreie Veröffentlichung des Fotos unter der Quellenangabe "Foto: Hyogo Pulp Industries Ltd".

BEI RÜCKFRAGEN KONTAKTIEREN SIE BITTE

Susan Trast

Vice President Group Communications and Marketing

susan.trast@andritz.com

[andritz.com](https://www.andritz.com)



ANDRITZ-GRUPPE

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert ein breites Portfolio an innovativen Anlagen, Ausrüstungen, Systemen, Serviceleistungen und digitalen Lösungen für verschiedenste Industrien und Endmärkte. Nachhaltigkeit ist ein wesentlicher Bestandteil der Geschäftsstrategie und der Unternehmenskultur. Mit seinem umfangreichen Portfolio an nachhaltigen Produkten und Lösungen möchte ANDRITZ den größtmöglichen Beitrag zu einer nachhaltigen Zukunft leisten und seinen Kunden bei der Erreichung ihrer Nachhaltigkeitsziele helfen. In allen seinen vier Geschäftsbereichen – Pulp & Paper, Metals, Hydro und Separation – zählt ANDRITZ zu den Weltmarktführern. Technologieführerschaft und globale Präsenz sind wesentliche Eckpfeiler der auf langfristig profitables Wachstum ausgerichteten Unternehmensstrategie. Der börsennotierte Konzern hat rund 30.000 Beschäftigte und über 280 Standorte in mehr als 40 Ländern.

ANDRITZ PULP & PAPER

ANDRITZ Pulp & Paper liefert nachhaltige Technologien, Automatisierungs- und Servicelösungen für die Erzeugung aller Arten von Faserstoffen, Tissue, Papier und Karton. Die Technologien und Dienstleistungen konzentrieren sich auf die Steigerung der Produktionseffizienz, die Senkung der Gesamtbetriebskosten sowie auf innovative Dekarbonisierungstechnologien und den autonomen Anlagenbetrieb.

Das Produktprogramm umfasst auch Kessel für die Energieerzeugung, Rauchgasreinigungsanlagen, verschiedene Vliesstoff-Technologien und Faserplatten-(MDF-)Produktionssysteme. Mit den angebotenen Waste-to-Value-Recycling-, -Zerkleinerungs- und -Energieslösungen werden Abfälle und Nebenströme der Produktion nachhaltig in wertvolle Sekundär-Rohstoffe oder Energie umgewandelt. Neueste IIoT-Technologien im Rahmen der Metris-Digitalisierungslösungen komplettieren das umfassende Produktangebot.